

Sehr geehrte Damen und Herren,

vielen Dank für Ihr Interesse an einem 3D-Druck. Folgende weitere Informationen können für Sie von Relevanz sein:

## **Festigkeit**

- Eine verbindliche Aussage bezüglich der Materialeigenschaften gibt der Hersteller nicht, da die Festigkeitswerte jeweils von der Bauteilgeometrie, der gewählten Nachbehandlung (Infiltration) und dem gewählten Material abhängen.
- Es empfiehlt sich also, die Festigkeit von Fall zu Fall mittels eines Musterdrucks zu prüfen.

## **Schleiffähigkeit**

- Die Bauteile können zur Verbesserung der Oberflächenbeschaffenheit geschliffen werden. Grob und Fein zum Erreichen feinerer Oberflächen.

## **Farbauftrag**

- Die ZPrinter- Ausdrücke sind lackierfähig.

## **Fügen und Kleben**

- Infiltrierte Bauteile lassen sich einfach durch Kleben zusammenfügen.

## **Maschinelles Nacharbeiten**

- Infiltrierte Bauteile können zur Erweiterung der Funktion und weiteren Bauteiltests maschinell nachbearbeitet werden. Die maschinelle Nachbearbeitung wie Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden muss trocken erfolgen.

## Herstellerangaben zur Festigkeit / mechanischen Beanspruchung:

MECHANICAL PROPERTIES				
PROPERTIES	ASTM PROCEDURE	WATER CURE	Z-BOND 101	Z-MAX
Tensile Strength, MPa	D-636	-	14.2	26.4
Elongation at Break, %	D-636	-	0.23	0.21
Modulus of Elasticity, MPa	D-636	-	9,450	12,560
Flexural Strength, MPa	D-790	13.1	31.1	44.1
Flexural Modulus, MPa	D-790	6,355	7,163	10,680

*Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. KISTERS übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.*

## Pulver ZP131 (Gipspulver)

	Test description	zp131 + Z-Max	zp131 + Z-Bond 101
Tensile Strength	Force to break (pull)	24 MPa	9 MPa
Tensile Elongation	Deformation before rupture	0.45%	0.25%
			
Flexural Strength	Force to break (bend)	43 MPa	33 MPa
Flexural Modulus	Measure of stiffness	4,600 MPa	4,275 MPa
			
Shore Hardness		87 D	81 D
Heat Deflection Temperature @ 66 psi	Resistance to deformation when exposed to heat	115°C*	112°C
Compressive strength	Resistance to crushing	98 MPa	-

\*Up to 195°C with alternative infiltrant

1 MPA = 1 N/mm<sup>2</sup>